

Dane techniczne

MATERIAŁ Produkt UPM ProFi® Deck jest wytwarzany z kompozytu drewna i plastiku nowej generacji. Główne składniki to specjalnie wyselekcjonowane polimery i włókna drewnopochodne, które są produktami ubocznymi powstającymi podczas produkcji i przetwarzania etykiet samoprzylepnych. Materiał praktycznie nie zawiera ligniny oraz szkodliwych związków chemicznych.

STRUKTURA Pusty profil kompozytowy uzyskany za pomocą technologii wytłaczania.

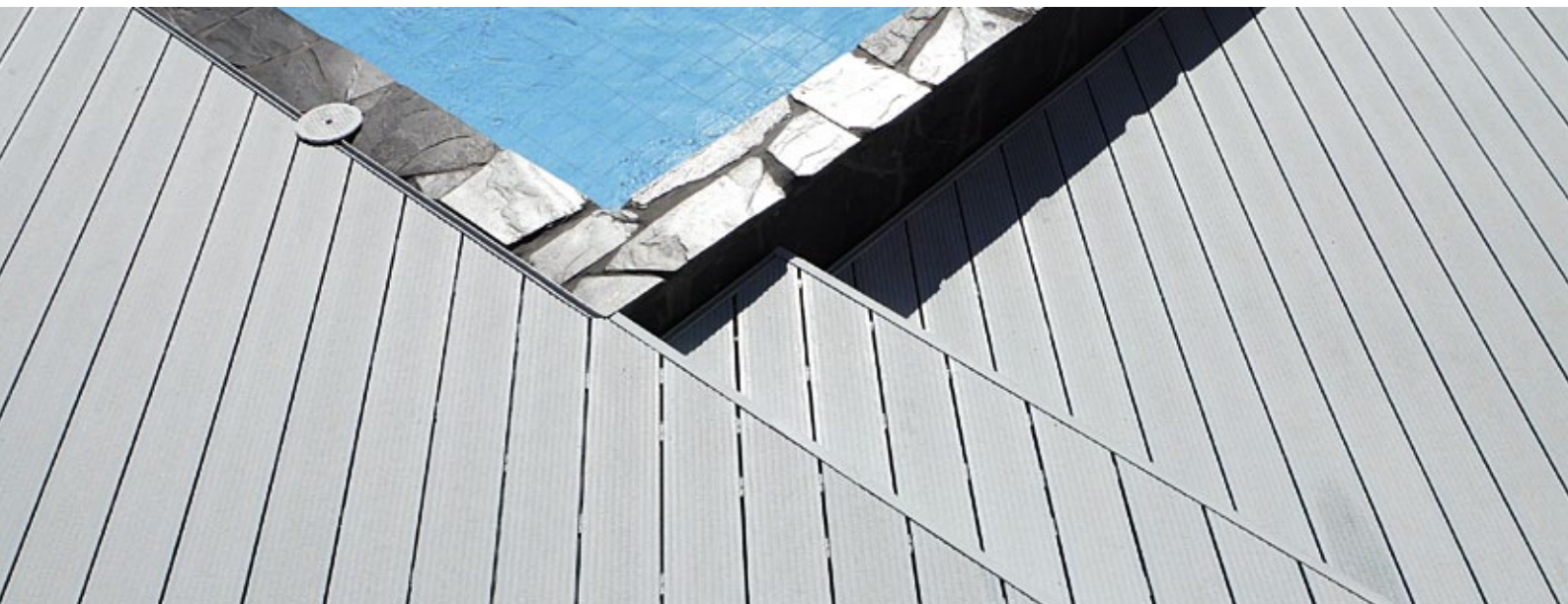
WYMIARY PROFILÓW

	Standard	Długość	Waga
Płyta okładzinowa	28 x 150 mm	3,0 m, 4,0 m, 5,0 m	2,7 kg/m
Taśma wierzchnia	12 x 66 mm	3,0 m, 4,0 m	0,7 kg/m
Szyna mocująca	40 x 60 mm	3,0 m, 4,0 m	1,5 kg/m

Długości specjalne 3,0–7,0 m na życzenie. W zależności od temperatury, rzeczywista długość desek może ulegać wydłużeniu od 2 mm wzwyż.

SRODOWISKO Ponieważ nie istnieje żaden skuteczny proces recyklingu produktów ubocznych będących wynikiem wytwarzania etykiet, produkcja okładziny UPM ProFi Deck pozwala ograniczyć ilość odpadów składowanych na wysypiskach. Jedynym dodanym plastikiem jest w tym przypadku polipropylen. Z odpadów produkcyjnych i śinków wytwarzany jest nowy materiał UPM ProFi Deck, który można wyrzucać wraz ze zwykłymi odpadami domowymi lub użyć go jako surowca do wytwarzania energii.

UPM ProFi® Deck



FIZYCZNE I
MECHANICZNE
WŁAŚCIWOŚCI
OKŁADZINY

Właściwość	Metoda testowania	Typowa wartość
Gęstość, g/cm ³	EN ISO 1183*	1,2
Siła zgięcia, N/mm ²	EN 310*	12
Wpływ masy bezwładnej, J (1 kg/1500 mm)	EN 447*	Bez rozerwania (>15)
Twardość powierzchni (skala Brinella), N/mm	EN 1534*	4,8
Odporność na zużycie (Taber 1000 r), mm	EN 438-2	0,06
Tarcie (na mokro)	FSC 2000	0,69
Tarcie (na sucho)	FSC 2000	0,69
Klasa ppoż.	EN 13501-1	E
Współczynnik rozszerzenia termicznego, 1/°C	ISO 11359-2*	3,5 x 10 ⁻⁵
Współczynnik transferu ciepła, W/mK	ISO 8301	0,24
Pochłanianie wody (24 godz.), %	EN 317*	< 2,5
Puchnięcie (grubość – 24 godz.), %	EN 317*	< 1

* Na podstawie normy CEN/TS 15534 dotyczącej kompozytów drewna i plastiku (wood plastic composites – WPC).

ROZSZERZENIE TERMICZNE:
ORIENTACYJNE ZMIANY
DŁUGOŚCI PRZY RÓŻNYCH
TEMPERATURACH

Materiał UPM ProFi Deck, podobnie jak inne kompozyty drewna i plastiku, zwiększa objętość i reaguje na zmiany temperatury. W poniższej tabeli przedstawiono wpływ zmian temperatury, które odnoszą się do temperatury płyty, a nie powietrza. W warunkach silnego działania promieni słonecznych płyty o ciemniejszych barwach mają wyższą temperaturę niż płyty jaśniejsze.

ROZSZERZANIE/KURCZENIE
TERMICZNE PRZY RÓŻNYCH
DŁUGOŚCIACH PŁYT
UPM PROFI DECK:

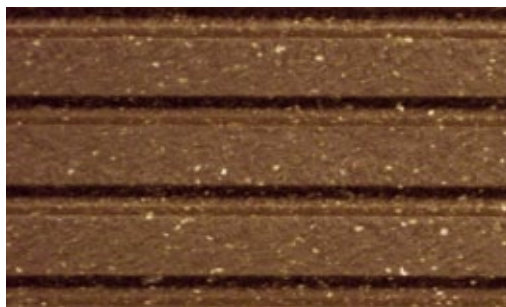
Zmiana temperatury płyty	rozszerzenie/skurczenie w mm					
	Płyta 1 m	Płyta 2 m	Płyta 3 m	Płyta 4 m	Płyta 5 m	Płyta 6 m
10 °C	0	1	1	2	2	2
20 °C	1	2	2	3	4	5
30 °C	1	2	4	5	6	7
40 °C	2	3	5	6	8	10
50 °C	2	4	6	8	10	12

Na podstawie współczynnika rozszerzenia 0,040 mm na 1°C na długości 1 m

BLAKNIĘCIE KOLORÓW
I KONSERWACJA

W przeciwieństwie do innych okładzin drewnianych oraz kompozytów drewna i plastiku materiał UPM ProFi Deck praktycznie nie zawiera ligniny, jest zatem odporny na tzw. efekt szarzenia. Kolory będą stopniowo blaknąć wraz z upływem lat. Na rysunku po lewej stronie przedstawiono orientacyjne zmiany kolorów w przypadku symulacji obejmującej 3 lat w warunkach charakterystycznych dla Europy Północnej. Czyszczenie strumieniem wody pod ciśnieniem lub przy użyciu wody i szczotki pozwala zachować pierwotną barwę. Czyszczenie powinno być wykonywane okresowo, aby usunąć zabrudzenia i śmieci oraz zadbać o czystość pod okładziną i zapewnić skuteczne odprowadzanie wody. Wyjątkowa zamknięta powierzchnia o dużej przyczepności firmy UPM wchłania mało wilgoci, dzięki czemu rzadko powstają na niej plamy. Zazwyczaj, aby je usunąć, wystarczy natychmiast po zalaniu przetrzeć powierzchnię wodą. W przeciwnym razie można ją delikatnie wyczyścić za pomocą ciepłej wody i domowych detergentów.

PRZED



PO

